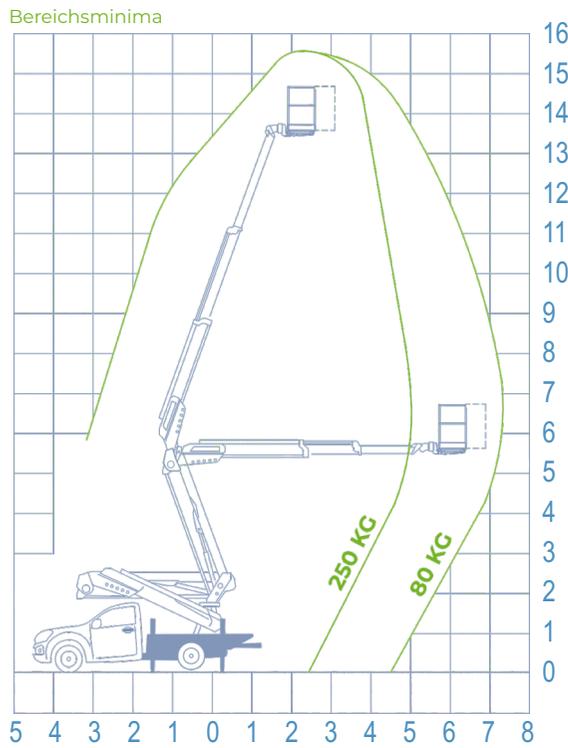




**ARBEITSDIAGRAMM**



**INFO**

-  **STÜTZEN**  
H+H

---

-  **ARBEITSHÖHE MAX.**  
**15,50 m**

---

-  **KORBHÖHE**  
**13,50 m**

---

-  **SEITL. REICHWEITE MAX.**  
**7,30 m**

---

-  **KORBLAST**  
**250 kg**

---

-  **KORBABMESSUNGEN**  
**1200x700x1100 mm**

---

-  **KORBDREHUNG**  
**90° + 90°**

---

-  **STEUERUNG**  
**Elektrici**

---

-  **SCHWENKBEREICH**  
**700°**

---

-  **GESAMTGEWICHT**  
**3,19 ton**

**ABMESSUNGEN**

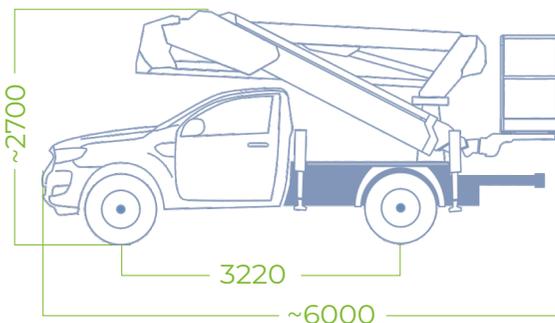
 **TECHNISCHE MERKMALE**

- Innenliegende Energieführung im Auslegerarm
- Elektro-hydraulische Proportionalsteuerung auf allen Bewegungen
- Motor Start/Stop im Arbeitskorb
- Elektron. CAN BUS Steuerung
- 4 Unterlegplatten
- 230V- und 12V-Steckdose im Arbeitskorb
- Simultansteuerung möglich
- Kataphorese-Behandlung mit Pulverlackierung
- Zentrierkontrollleuchte im Arbeitskorb
- Autom. Drehzahlregulierung

 **SICHERHEITS-EINRICHTUNGEN**

- **Socage Sicherheitssystem gegen unbeabsichtigte Steuerbewegungen.**
- Schutzleiste gegen unbeabsichtigte Betätigung.
- Abdeckung Korbsteuerung.
- Magnetothermischer FI-Schutzschalter auf 230V-Leitung.
- Sicherheitsbypass für die Rückgewinnung des Bedieners.
- Lastmomentbegrenzer mit doppelter Sicherheit.
- Automatische Korbnivellierung.
- Neigungsmesser.
- Geflanschte Blockventile.Not-Aus-Schalter.
- Manuelle Notpumpe.
- Ferngesteuerte Notbedienung möglich.
- Automatische Abschaltung Nebenantrieb.
- Antikollisionschutz Ausleger/Fahrzeugkabine.
- Digitaler Stundenzähler in Fahrzeugkabine.
- Stützen-Kontrollleuchte in Fahrzeugkabine.
- Wartungsanzeige (Service).
- Sicherheitsbeleuchtung an der Arbeitsbühne

\*seil. Reichweite und Arbeitshöhe können je nach Herstellungs- oder Arbeitsbedingungen um ± 5% variieren.



Ford Ranger

