



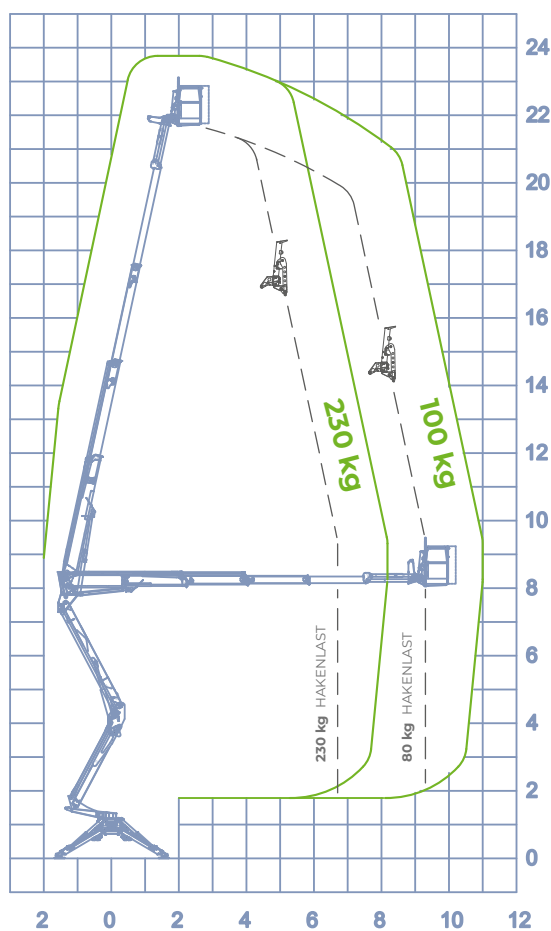
STANDARDAUSSTATTUNG



TECHNISCHES DATENBLATT

- Weisse, nicht markierende Ketten
- Hydraulisch verstellbares Kettenfahrwerk
- Dieselmotor
- Elektropumpe 230V-50Hz
- Elektrischer Betriebsstundenzähler
- Manuelle Notpumpe
- 230V Steckdose im Arbeitskorb
- Luft/Wasser-Anschluss (100bar)
- Multifunktions-Fernbedienung
- Unterlegplatten
- Optionale Stützen-Verlängerung Raptor Stab
- **Abstütz-Automatik**
- **Home-Funktion**
- **Abnehmbarer Korb u. Hakenkonsole**

ARBEITSDIAGRAMM



INFO

- STÜTZEN**
Z+Z
- ARBEITSHÖHE MAX.**
23,80 m
- KORBHÖHE**
21,80 m
- SEITL. REICHWEITE MAX.**
11,00 m
- KORBLAST**
230 kg
- KORBABMESSUNGEN**
1400 X 700 X 1100 mm
- STEUERUNG**
Elektro-hydraulisch
- SCHWENKBEREICH**
190°+190°
- GESAMTGEWICHT**
2,65 ton
- ABMESSUNGEN**
2845 x 2855 mm
3010 x 3190 mm
- KORBDREHUNG**
60° + 60°
- HAKENLAST**
230 kg

ABMESSUNGEN

