



## STANDARDAUSSTATTUNG

### ✓ TECHNISCHES DATENBLATT

- Weiße, nicht markierende Ketten
- Hydraulisch verstellbares Kettenfahrwerk
- Dieselmotor
- Elektropumpe 230V-50Hz
- Elektrischer Betriebsstundenzähler
- Manuelle Handpumpe
- 230V Steckdose im Arbeitskorb
- Luft/Wasser-Anschluss (100bar)
- Multifunktions-Funkfernbedienung
- Unterlegplatten
- **Abstütz-Automatik**
- **Home-Funktion**

## ARBEITSDIAGRAMM



\*Seitl. Reichweite und Arbeitshöhe können je nach Herstellungs- oder Arbeitsbedingungen um ± 5% variieren.

## INFO

- STÜTZEN**  
Z+Z
- ARBEITSHÖHE MAX.**  
35,00 m
- KORBHÖHE**  
33,00 m
- SEITL. REICHWEITE MAX.**  
21,00 m
- KORBLAGST**  
300 kg
- KORBABMESSUNGEN**  
1800 X 700 X 1100 mm  
1200 X 700 X 1100 mm
- STEUERUNG**  
Elettro-idraulici
- SCHWENKBEREICH**  
400°
- GESAMTGEWICHT**  
8,2 ton
- ABMESSUNGEN**  
5200 x 4740 mm  
5680 x 5450 mm
- KORBDREHUNG**  
90° + 90°
- HOOK**  
500 kg

## ABMESSUNGEN

