RAPTOR SOCAGE

18ST forte

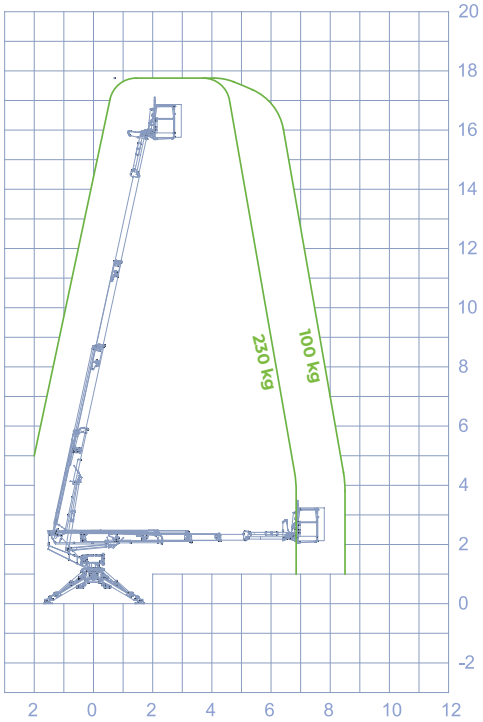
TECHNISCHES DATENBLATT

- Autom. Home-Funktion
- Autom. Abstützung
- Korb mit Schnellwechselsystem
- Hebehakenhalterung
- SSW: Sicherheitsleuchten an Arbeitsbühne und Stützen
- LED-Fahrscheinwerfer
- Teleskoparm aus hochfestem Stahl
- Anheben des Korbauslegers während Versetztfahrt
- Kataphorese-Behandlung mit Pulverlackierung
- Hydraul. verbreitbares Kettenfahrwerk
- Nichtmarkierende weiße Gummiketten
- Hubösen an den Stütze
- Extra große Stützplatten
- Stützenvorbereitung für optionale Raptor Stab
- Socage Connect
- Integriertes Ladegerät + zusätzliche Batterie für Funkfernsteuerung
- Multifunktions-Hydraulikblock
- Manuelle Notpumpe
- 230-V-Steckdose im Arbeitskorb
- Multifunktionale Funkfernbedienung
- Elektrische Zusatzpumpe 230 V-50 Hz
- Bi-Energy (Dieselmotor und Elektromotor)
- Transport auf Anhänger mit optionalem Raptor-Anhänger

SERIES HYBRID

DIESELMOTOR ELEKTROMOTOR

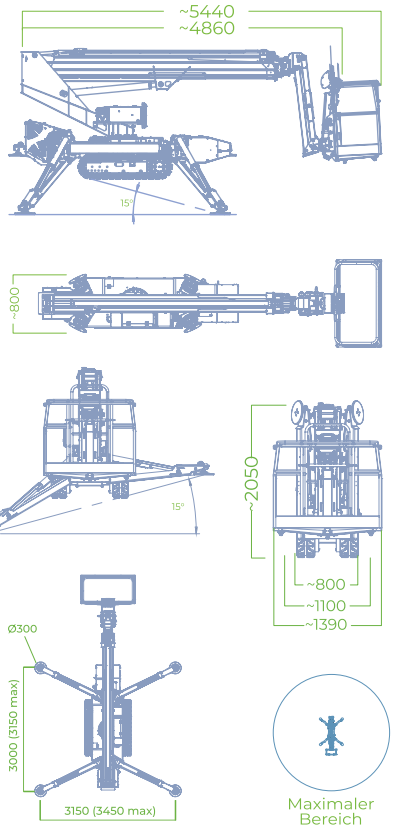
ARBEITSDIAGRAMM



INFO

STÜTZEN	Z+Z
ARBEITSHÖHE MAX.	17,80 m
KORBHÖHE	15,80 m
SEITL. REICHWEITE MAX.	8,50 m
KORBLAST	230 kg
KORBABMESSUNGEN	1400 X 700 X 1100 mm
STEUERUNG	Elektro-hydraulisch
SCHWENKBEREICH	190°+190°
GESAMTGEWICHT	2,16 ton
ABMESSUNGEN	3000 x 3150 mm 3150 x 3450 mm
KORBDREHUNG	60° + 60°
HAKENLAST	230 kg

ABMESSUNGEN



SOCAGE